



SPEEDY CARBONIUM

Antifouling haute performance pour bateaux de compétitions

Code : 6234.712



**AUGMENTE LA GLISSE.
TRES FORT POUVOIR ANTIVEGETATIF
NE CHANGE PAS DE COULEUR.
FACILITE D'APPICATION.
APPLICATION SUR ALLIAGE LEGER.**

CARACTERISTIQUES :

Antifouling de haute compétition, matrice dure à base de carbone en tant que composant actif pour améliorer la performance.

Permet un gain de glisse dans l'eau, mais n'est pas glissant sur les berceaux ou patins des remorques.

Possibilité de faire deux couches dans la journée.

Une fois appliqué, au pistolet il est possible d'encore améliorer le film et les ponçant légèrement au papier 600 ou 800 à l'eau.

Il est possible d'appliquer au rouleau mais cela nécessite un tour de main. (il faut appliquer le produit d'un simple aller retour sans le travailler. Attention, bien diluer au moins 15 %)

MECANISME DE SECHAGE : Par évaporation des solvants

POIDS SPECIFIQUE : 1.72 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 53%

POINT ECLAIR : +25°c

ASPECT DU FILM : Mat

COULEUR : GRIS CLAIR

CONDITIONNEMENT : 0.75 / 2.5 litre

MODE D'APPLICATION : Pinceau, rouleau, pistolet

PREPARATION DE LA SURFACE

GEL COAT NEUF : Déglacage de la surface au papier à sec p120 à p220, dépolir, dégraisser et appliquer une couche de primer d'accrochage, (15 microns d'adherglass) ensuite pose de 2 ou 3 couche de Speedy Carbonium.

ANCIEN ANTIFOULING : Il est possible d'appliquer directement sur tout autre antifouling matrice dure, après un simple ponçage et dépolissage. Si l'ancien antifouling est un érodable, l'on veillera à revenir au primer ou à parfaitement isoler l'érodable.

Sur l'acier, les alliages, ou le bois, idem que pour le gel coat neuf en adaptant le primer (Mini-ax, Epoxy Primer)

Code : 6234.712

PROCEDURE D'APPLICATION

Remuer chaque composant individuellement avant de les mixer ensemble, bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Si vous faite une application au pistolet, ajouter le diluant nécessaire (environs 15 % de 5470) après avoir mélangé la pâte de carbone et la résine. Laisser reposer 60 minutes. Il recommander la première fois d'appliquer 3 couches ou au moins sur les zones de forte usure. Mise à l'eau possible après 8h à 20°c. Après 24h il est possible d'améliorer le film par ponçage.

ATTENTION

La durée optimum du mélange est de 48h après cette période les particules de carbone n'aurons plus tout à fais les même capacités d'application. Il est recommandé d'utiliser les restes en première couche ou pour des retouches

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°c) 8h

Pot life (20°c) 48h

Température minimale et maximale du support pour application : +5 / +35 °C

Durcisseur :

Rapport du mélange en volume :2/1

Rapport du mélange en poids :pour 100 grs, 67 grs de résine et 33 de pâte de carbone

Diluant : 5470

Epaisseur du film humide par couche : 100 microns

Epaisseur du film sec par couche : 50 microns

Pouvoir couvrant par couche : 9 / 10 m2-l

Temps de recouverture à 20 °c 5h minimum / maximum

Nombre de couche :1 – 2 - 3

APPLICABLE AU PISTOLET	CONVENTIONEL	AIRLESS
DIAMETRE DE BUSE	1.4 / 1.6	0.018 / 0.021
PRESSION D'AIR	3 / 3.5 atm	
RAPPORT DE COMPRESSION		30 ;1

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé. Ce produit contient des solvants qui, mélangé à l'air et soumis à une flamme nue, une étincelle ou à une décharge électrostatique, peuvent former un mélange explosif

Le port de masque, gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°c maximum 35°c, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brazière 1251 Gy