



the paint the professionals use

FICHE TECHNIQUE

DUREPOX 2K PRIMER

Traduction faite le 14 mai 2012 par VPR SYSTEM Sarl , importateur et distributeur pour la suisse
1, ch de la Brasière / 1251 Gy / 022 759.09.79- fax 022 759.03.70 / tvidonne@bluewin.ch

Description :

Durepox 2K Primer est une base de couleur bi composante époxy-uréthane utilisable comme finition ou pré-couche avant la pose du vernis CLEAR HIGT PERFORMANCE.

Ce produit est spécialement formulé pour le marché nautique. Parfait comme finition, est particulièrement adapté pour bateaux de compétition.

Durepox 2K Primer est le choix préféré des constructeurs de bateau de haute régates. Par exemple l'America's Cup et beaucoup d'autres compétitions nationales et internationales.

Caractéristiques du Durepox 2K Primer :

- Excellentes performances en combinaison avec du Durepox High Performance Clear.
- Forte adhérence sur de multiple support.
- Excellentes propriétés nivellante.
- Longue durée.
- Ample choix de couleurs prêtes.
- Sur demande, d'autre teinte peuvent être préparé.
- Primer 2K est très stable pour les autres finitions 2 composantes.

ATTENTION: Durepox 2K Primer n'est une finition 2K apte à rester de longue durée en immersion permanente.

Avant d'appliquer finition quelconque 2 composantes Durepox, il est conseillé d'effectuer un test de compatibilité.

Produit :

Type de produit : Epoxy-uréthane.

Couleurs disponible : Toutes couleurs RAL et FCS opaque.

Pot Life : 45 minutes avec durcisseur et diluant 400 slow à 20°C

Temps d'induction : N/A

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RALPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RALPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

Resene Santano Ltd T/A en Rendus Automotive & Performance Coatings | 4 tu Apunga Place | PO Box 28348 | Mt Wellington | Auckland 1541 | DDI +64 9 259 2738 | FAX +64 9 259 2737 | www.resene.co.nz/automotive



the paint the professionals use

FICHE TECHNIQUE DUREPOX 2K PRIMER

CARACTERISTIQUES

Poids spécifique :	1.331 kg/L
Epaisseur film sec	50 microns.
Rendement théorique	9 m ² / L (A 50 microns)
V.O.C. :	523 g/l
Volume restant :	37.82 % (Blanc)
Temps de séchage à 20°c	1 heure hors poussière. 12 heures sec au toucher. 24 heures sec à poncer.
Temps de recouvrement :	Avec DUREPOX primer, minimum 1 heure, Maximum 48 heures * Avec DUREPOX finition, minimum 2 heures, Maximum 36 heures *

*Dépasser ces limites il est nécessaire de poncer.

Durepox 2K Primer peuvent être appliqués sur les surfaces suivantes après préparation adaptée:

- Finitions bi-composante totalement réticulée.
- Fibre de carbone.
- Fibres de verre Bois et contre-plaqué de bois.
- Mastique polyester.
- Autres mastics.
- Acier préparé d'une manière adéquate.
- Acier galvanisé, primairisé de manière adéquate, Aluminium, primairisé de manière adéquate.

PREPARATION DES SURFACES

Fibre de carbone et fibres de verre:

Laver le support avec une solution détergente. Dégraisser avec produit adapté. Poncer au papier de verre avec papier P 120 ou P 180. Nettoyer la poussière et si nécessaire dégraisser de nouveau. Appliquer Durepox 2k Primer. Si nécessaire, appliquer une seconde ou troisième couche selon vos besoins

Bois et contre-plaqué de bois:

Poncer et nettoyer la surface à peindre. Il est conseillé d'effectuer premier un test de compatibilité sur une petite zone, car le résultat de l'application dépend des conditions du bois ou du contre-plaqué.

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

Resene Santano Ltd T/A en Rendus Automotive & Performance Coatings | 4 tu Apunga Place | PO Box 28348 | Mt Wellington | Auckland 1541 | DDI +64 9 259 2738 | FAX +64 9 259 2737 | www.resene.co.nz/automotive

FICHE TECHNIQUE DUREPOX 2K PRIMER

Préparation surface suite

La surface doit être sèche et nettoyée. La plus grande partie des surfaces en bois elles peuvent être peintes pendant le jour et vous laissez sécher pendant la nuit, si la température est suffisamment chaude (minimum 20°C). Le jour après poncer au P320 pour casser le poil et appliquer la seconde couche. Si la finition est satisfaisante appliquer une troisième couche.

Vieilles finitions 2 composante:

Laver le support avec une solution détergente. Dégraisser bien la surface. Poncer avec papier abrasif adapté à la surface. Une fois la surface sèche et propre, appliquer Durepox 2K Primer.

Acier:

Dégraisser bien la surface. Enlever toutes les traces de rouille et d'oxyde.

Dégraissez la surface, essuyé, laissé sécher. Pour obtenir la meilleure adhésion sur grandes surfaces appliquer d'abord un primaire adapté.

Aluminium :

Parfaitement poncer au P180 ou P220

Dégraisser bien la surface en ayant soin d'enlever trace quelconque de cire et huile.

Dégraisser par zones limité en remplaçant souvent les tissus utilisés. Pour ce travail utiliser des gants. Après le dégraissage appliquer un primaire 2 composants adapté pour l'aluminium.

Acier zingué :

Parfaitement poncer au P120 ou P150.

Dégraisser bien la surface en ayant soin d'enlever trace quelconque de cire et huile.

Dégraisser par zones limité en remplaçant souvent les tissus utilisés. Pour ce travail utiliser des gants. Après le dégraissage appliquer un primaire 2 composants adapté pour l'acier zingué.

Normes d'usage :

Rapport de mélange en volume :

4 parts de 2K primer.

1 part de Durepox Hardener.

Dilution :

Jusqu'à 20 % avec diluant 400 Normal ou 400 Slow.

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

Resene Santano Ltd T/A en Rendus Automotive & Performance Coatings | 4 tu Apunga Place | PO Box 28348 | Mt Wellington | Auckland 1541 | DDI +64 9 259 2738 | FAX +64 9 259 2737 | www.resene.co.nz/automotive

FICHE TECHNIQUE DUREPOX 2K PRIMER

Observations :

A basse température, les temps de séchage sont plus longs. Par l'addition de 5% en volume, de RAPC 62 C Accelerator, divise par 2 le POT LIFE.

Si il est utilisé avec des lampes aux rayons infrarouges pour séchage, n'ajouter que 1% seulement de RAPC 62 C Accelerator.

Un excès de RAPC 62C Accelerator influe négativement sur l'adhésion et sur la dilatation de la peinture. Aux températures plus élevées le séchage est plus rapide. Dans ce cas il peut aider une dilution avec 400 Slow Reducer. Aux températures supérieures à 25°C les temps de sur couchage de la peinture doivent être rigoureusement respectés

Application au pistolet :

Pistolet :	De carrosserie à air comprimé.
Buse:	1.5 2 mm
Pression air:	2.5 à 4 bars
Temps de séchage entre couche :	5 à 10 minutes
Dilution :	20%

Il est également possible d'appliquer 2K primer avec le système AILESS ou des pistolets électrique ou à turbine.

Pinceau et roulement:

4:1 Durepox Hardener et dilution 0 5% avec 400 Normal or 400 Slow Reducer.

Important:

La peinture catalysée dont le POT LIFE est dépassé ne doit pas être utilisé.

Normes de sécurités :

Pour renseignements détaillés consulter la fiche de sûreté (MSDS). Le produit mélangé contient des isocyanates. L'inhalation de vapeurs ou de la poussière de ponçage peut causer des problèmes respiratoires. Irritants pour les yeux et la peau. Pendant l'application utiliser habits de protection adaptés. Le produit est inflammable tenir loin de sources de chaleur et de flamme.

TRANSPORT ET STOCKAGE :

Confection :	1L – 4L – 20L
Classe:	3A
N° ONU:	1263 facilement inflammable.
Packing Group:	PG II
Point éclair:	< 23 'c

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

Resene Santano Ltd T/A en Rendus Automotive & Performance Coatings |4 tu Apunga Place | PO Box 28348 | Mt Wellington | Auckland 1541 |DDI +64 9 259 2738 | FAX +64 9 259 2737 | www.resene.co.nz/automotive