



AQUASTOP

Résine époxydique pour prévention et traitement de l'osmose

Code : 6491.571



**PREVIENT L'OSMOSE
TRAITE L'OSMOSE
FACILITE D'APPLICACION
REND IMPERMEABLE**

CARACTERISTIQUES :

Cette résine de couleur bleutée a été spécialement conçue pour la prévention et traitement des bateaux polyesters sujets à l'osmose.

Particulièrement recommandé comme prévention. Cette résine à une très forte résistance à la pénétration de l'eau douce et froide. (Mixte eau douce et salée)

La pose d'un film uniforme, rend la surface totalement imperméable. Il est également utilisable pour l'isolation parfaite de partie métallique comme les quilles, flaps, safrans etc.

Le traitement des parties métallique nécessite une très bonne préparation du support, laisser de la rouille nuit à la durabilité. On veillera à la pose d'un primer d'accrochage antirouille, par exemple Epoxy Primer.

MECANISME DE SECHAGE : Réaction chimique

POIDS SPECIFIQUE : 1.1 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 100%

POINT ECLAIR : +102°c

ASPECT DU FILM : Brillant

COULEUR : bleu transparent

CONDITIONNEMENT : 0.75 / 2.5 litre

MODE D'APPLICATION : Pinceau, rouleau.

PREPARATION DE LA SURFACE

TRAITEMENT CURATIF : Enlèvement complet du gel-coat à la fibre 100 %, faire sécher afin d'arriver au taux d'humidité minimum requis (contrôler avec un appareil de mesure) bien dégraisser et dépoussiérer.

TRAITEMENT PREVENTIF : Poncer la surface au papier grains 80 à 120 et bien dégraisser et dépoussiérer.

Code : 6491.571

PROCEDURE D'APPLICATION

Bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Généralement une dilution n'est pas nécessaire. Pour un traitement curatif, appliquer une première. Couche directement sur la fibre, puis, si nécessaire, effectuer un masticage intermédiaire en fonction de la qualité de finition que vous voulez obtenir. Après avoir poncé votre mastic, appliquer 2 couches de résine parfaitement uniforme.

Pour un traitement préventif appliquer deux couches directement sur le gel coat après préparation

Pour l'isolation des métaux, ne pas oublier d'appliquer un primer (EPOXY PRIMER) avant la pose de 2 ou 3 couches de résine selon besoin.

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°C) 7 jours

Pot life (20°C) 2.5h

Température minimale et maximale du support pour application : +13 / +35 °C

Durcisseur :4491.9999

Rapport du mélange en volume :6.2 cm de bas pour 3.8 cm de durcisseur

Rapport du mélange en poids :pour 100 grs, 65 grs de base et 35 grs de durcisseur

Diluant : 5610, seulement pour nettoyage

Epaisseur du film humide par couche : 200 microns

Epaisseur du film sec par couche : 200 microns

Pouvoir couvrant par couche : 5 m²-l

Temps de recouvrement à 20 °c 16h minimum / 48h maximum

Nombre de couche :2 - 3

APPLICABLE AU PISTOLET	CONVENTIONEL	AIRLESS
DIAMETRE DE BUSE		
PRESSION D'AIR		
RAPPORT DE COMPRESSION		

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé, même si ce produit ne contient pas de solvant

Le port de masque, gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°C maximum 35°C, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brasière 1251 Gy