



the paint the professionals use

## FICHE TECHNIQUE

# DUREPOX CLEAR IGH PERFORMANCE

Traduction faite le 14 mai 2012 par VPR SYSTEM Sarl , importateur et distributeur pour la suisse  
1, ch de la Brasière / 1251 Gy / 022 759.09.79- fax 022 759.03.70 / tvidonne@bluewin.ch

### Description :

Vernis de finition époxy uréthane spécial, facile à poncer, formulé pour le marché de nautique applicable directement sur un support traiter ou en combinaison avec à appliquer au Durepox 2K Primer

Durepox High Performance Clear est très utilisé dans le nautisme et en particulier dans les bateaux de compétition c'est le choix préféré pour les bateaux de régate, par exemple pour l'America's Cup et pour beaucoup d'autres compétitions nationales et internationales.

### Caractéristiques du Durepox High Performance Clear :

- Utilisable en combinaison avec Durepox 2K primer come finition sur 2Kprimer ou mélangé avec 2Kprime pour la dernière couche.
- Résiste aux rayons UV.
- Forte capacité auto nivelant.
- Longue durée.
- Forte adhérence sur divers supports.
- 

**ATTENTION :** Durepox High Performance Clear n'est pas adapté comme finition durable pour les partie immergée.

Avant d'appliquer Durepox High Performance Clear, il est conseillé d'effectuer un test de compatibilité.

### Produit :

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Type de produit :</b>     | Epoxy-uréthane.                                    |
| <b>Couleur :</b>             | Transparent légèrement ambré.                      |
| <b>Pot Life :</b>            | 45 mts avec DUREPOX Hardener et Diluant 400 à 24'c |
| <b>Temps d'induction :</b>   | 5-10 minutes.                                      |
| <b>Poids spécifique :</b>    | 0.95 – 1 kg.                                       |
| <b>Epaisseur film sec :</b>  | 25 à 35 microns.                                   |
| <b>Rendement théorique :</b> | 10m2 /L à 40 microns.                              |

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

Resene Santano Ltd T/A en Rendus Automotive & Performance Coatings | 4 tu Apunga Place | PO Box 28348 | Mt Wellington | Auckland 1541 | DDI +64 9 259 2738 | FAX +64 9 259 2737 | [www.resene.co.nz/automotive](http://www.resene.co.nz/automotive)

## CARACTERISTIQUES

**V.O.C. :** 415 g/l  
**Volume restant :** 41 % (non catalisé)  
**Temps de séchage à 20°C** 1 heure hors poussière.  
12 heures sec au toucher.

**Temps de recouvrement :** Avec DUREPOX Clear 0 à 2 heures,

\*Dépasser ces limites il est nécessaire de poncer.

**Durepox 2K Primer peuvent être appliqués sur les surfaces suivantes après préparation adaptée:**

- Finitions bi-composante totalement réticulée.
- Fibre de carbone.
- Fibres de verre Bois et contre-plaqué de bois.
- Mastique polyester.
- Durepox 2K primer

## PREPARATION DES SURFACES

### **Fibre de carbone et fibres de verre:**

Laver le support avec une solution détergente. Dégraisser avec produit adapté.

Poncer au papier de verre avec papier P 120 ou P 180. Nettoyer la poussière et si nécessaire dégraisser de nouveau. Appliquer Durepox 2k Primer. Si nécessaire, appliquer une seconde ou troisième couche selon vos besoins.

### **Bois et contre-plaqué de bois:**

Poncer et nettoyer la surface à peindre. Il est conseillé d'effectuer premier un test de compatibilité sur une petite zone, car le résultat de l'application dépend des conditions du bois ou du contre-plaqué. La surface doit être sèche et nettoyée. La plus grande partie des surfaces en bois elles peuvent être peintes pendant le jour et vous laissez sécher pendant la nuit, si la température est suffisamment chaude (minimum 20°C). Le jour après poncer au P400 pour casser le poil et appliquer la seconde couche. Si la finition est satisfaisante appliquer une troisième couche.

### **Vieilles finitions 2 composante:**

Laver le support avec une solution détergente. Dégraisser bien la surface. Poncer avec papier abrasif adapté à la surface. Une fois la surface sèche et propre, appliquer Durepox 2K Primer.

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.

**Normes d'usage :**

**Rapport de mélange en volume :** 4 parts de 2K primer.  
1 part de Durepox Hardener.

**Dilution :** 20 % 20 a 40% avec 400 Normal, 909 rapide ou 400 lent

**Observations :**

**A basse température, les temps de séchage sont plus longs. Par l'addition de 5% en volume, de RAPC 62 C Accelerator, divise par 2 le POT LIFE.**

**Si il est utilisé avec des lampes aux rayons infrarouges pour séchage, n'ajouter que 1% seulement de RAPC 62 C Accelerator.**

**Un excès de RAPC 62C Accelerator influe négativement sur l'adhésion et sur la dilatation de la peinture. Aux températures plus élevées le séchage est plus rapide.**

**Dans ce cas il peut aider une dilution avec 400 Slow Reducer. Aux températures supérieures à 25°C les temps de sur couchage de la peinture doivent être rigoureusement respectés**

**Application au pistolet :**

**Pistolet :** De carrosserie à air comprimé.

**Buse:** 1.5 2 mm.

**Pression air:** 4 à 5.5 bars.

**Temps de séchage entre couche :** 5 à 10 minutes.

**Dilution :** 20%

Il est également possible d'appliquer 2K primer avec le système AILESS ou des pistolets électrique ou à turbine.

**Important:**

La peinture catalysée dont le POT LIFE est dépassé ne doit pas être utilisé.

**Normes de sécurités :**

**Pour renseignements détaillés consulter la fiche de sûreté (MSDS). Le produit mélangé contient des isocyanates. L'inhalation de vapeurs ou de la poussière de ponçage peut causer des problèmes respiratoires. Irritants pour les yeux et la peau. Pendant l'application utiliser habits de protection adaptés. Le produit est inflammable tenir loin de sources de chaleur et de flamme.**

**TRANSPORT ET STOCKAGE :**

**Confection :** 4L

**Classe:** 3A

**N° ONU:** 1263 facilement inflammable.

**Packing Group:** PG II

**Point éclair:** < 23 'c

Ce document est une fiche technique qui n'implique aucune garantie de la part de RAPC VPR System Sarl. La description sert uniquement à identifier le produit il ne constitue pas une garantie de la part de RAPC, VPR System Sarl mais uniquement le produit ou ses propriétés seront conformes à la description.