



EUROSPRINT Couleur

Peinture antivégétative de dernière génération

Code : 6424.375

BONNE TENUE DES TEINTES
35 % D'OXYDE CUIVRE
MATRICE DURE

CARACTERISTIQUES :

EUROSPRINT couleur est un antifouling à base d'oxyde de cuivre. Il est mixte eau douce, salée ou saumâtre

Très bonne résistance à l'abrasion, il peut-être appliqué sur tout type de support, mais pas sur des alliages léger (lire expérience atelier)

Ce produit peut-être utilisé sur des bateaux à moteurs ou voiliers.

Non recommander pour les bateaux très lent ou navigant très occasionnellement.

MECANISME DE SECHAGE : Par évaporation des solvants

POIDS SPECIFIQUE : 1.62 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 50%

POINT ECLAIR : +25°c

ASPECT DU FILM : Mat

COULEUR : Rouge Sargasso/ bleu, noir

CONDITIONNEMENT : 0.75 /2.5 / 5 litre

MODE D'APPLICATION : Pinceau, rouleau, pistolet

PREPARATION DE LA SURFACE

SURFACE GEL COAT NEUF : Déglacage au papier grain 80 à 240. Dégraisser dépoussiérer et appliquer une couche de primer d'accrochage Adherglass et ensuite 2 à 3 couche de peinture antivégétative. Pour une première fois, nous recommandons minimum 2 couches plus une sur les zones fortement sollicitées.

RAFFRAICHISSEMENT : lavage avec de l'eau sous pression, aidez avec une pate abrasive (scotch bright) légèrement pour enlevez les éventuelles dernière trace et appliquer le produit. Sur des zone ou le primer serait persé, poser une couche d'Adherglass avant

Code : 6424.375

PROCEDURE D'APPLICATION

Bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Généralement une dilution n'est pas nécessaire. En cas de besoin, utiliser le diluant 5470 pour un maximum et appliquer une épaisseur régulière et homogène en croisant. Le temps d'attente entre chaque couche à 20°C est de 6h.

ATTENTION : toute application d'antifouling au cuivre sur des alliages légers et aluminium, n'est possible que si le support est totalement isoler par au moins 150 micron de sous couche.

Tout contact de l'antifouling avec l'aluminium provoque de l'électrolyse.

Le non respect des temps d'évaporation peu plus-tard dans la saison ce révéler par de petite pustule ou décollement

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°C) 6h

Pot life (20°C)

Température minimale et maximale du support pour application : +5 / +35 °C

Durcisseur :

Rapport du mélange en volume :

Rapport du mélange en poids :

Diluant : 5470

Epaisseur du film humide par couche : 80 / 100 microns

Epaisseur du film sec par couche : 40 / 50 microns

Pouvoir couvrant par couche : 8 / 10 m²-l

Temps de recouverture à 20 °c 6h minimum / maximum

Nombre de couche :1-2-3

APPLICABLE AU PISTOLET	CONVENTIONEL	AIRLESS
DIAMETRE DE BUSE	1.4 / 1.7	0.018 / 0.021
PRESSION D'AIR	3 / 3.5 atm	
RAPPORT DE COMPRESSION		30 ;1

EXPERIENCE ATELIER :

L'application de ce produit sur de l'aluminium ou alliage léger peut ce faire si vous avez isolé parfaitement votre carène comme suit :

2 couches d'EPOXY PRIMER

3 couches d'AQUASTOP

1 couche de PLASTOLITE PRO

ATTENTION : toute application d'antifouling au cuivre sur des alliages légers et aluminium, n'est possible que si le support est totalement isoler par au moins 150 micron de sous couche.

Tout contact de l'antifouling avec l'aluminium provoque de l'électrolyse.

Code : 6424.375

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé. Ce produit contient des solvants qui, mélangé à l'air et soumis à une flamme nue, une étincelle ou à une décharge électrostatique, peuvent former un mélange explosif

Le port de masque, gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°c maximum 35°c, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brasière 1251 Gy