



UNIGLOSS

Laque mono composante polyuréthane de haute qualité

Code : 2726.915 – 411 / 378 / 519 / 643 etc....



FINITION ULTRA BRILLANTE
EXCELLENT TENDU
GRANDE RESISTANCE AU UV
GRANDE RESISTANCE A L'ABRASION
FACILITE D'APPLICATION

CARACTERISTIQUES :

Peinture polyuréthane, alkyde mono composante extérieur et intérieur. Haute qualité excellent tendu. Très forte brillance et profondeur Très forte résistance aux agents atmosphérique, aux UV ainsi qu'à l'abrasion.

Cette peinture adhère sur une large gamme de primaire et d'anciennes peintures mono ou bi composantes.

Peut-être appliquée directement sur des primaires au zinc ou sur des surfaces galvanisées, préalablement déroché et dégraissé.

Disponible sur une large gamme de teinte, mixable entre elle.

Non compatible avec une immersion continue.

MECANISME DE SECHAGE : Par évaporation des solvants

POIDS SPECIFIQUE : 1,2 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 55%

POINT ECLAIR : +37°c

ASPECT DU FILM : Brillant

COULEUR : Voir nuancier

CONDITIONNEMENT : 0.75 / (2.5 lt pour le blanc)

MODE D'APPLICATION : Pinceau, rouleau, pistolet

PREPARATION DE LA SURFACE

Appliquer sur des supports déjà traités avec un primaire ou sur des anciennes peintures au préalablement poncées, dégraissées, sèches et exemptes d'huile, de graisse ou tout autre contaminant.

Ponçage avant application 240 à sec ou 600 à l'eau

Code : 2726.915 – 411 / 378 / 519 / 643 etc....

PROCEDURE D'APPLICATION

Bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Nous recommandons une application avec une légère dilution à 5% sur l'ensemble des couches.

Pour un bon résultat un minimum de 2 couches est nécessaire, ou plus selon la couleur du fond. Une application au rouleau suivit d'un lissage immédiat au pinceau (de qualité) vous donnera un rendu exceptionnel, bien supérieur au mono composant synthétique traditionnel. Pour une application au pistolet, adapter votre dilution à votre buse, mais un maximum de 25%.

Diluant 5220 ou 6220

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°C) 24 jours

Pot life (20°C)

Température minimale et maximale du support pour application : +5 / +35 °C

Durcisseur :

Rapport du mélange en volume :

Rapport du mélange en poids : po

Diluant : 6470

Epaisseur du film humide par couche : 70 microns

Epaisseur du film sec par couche : 40 microns

Pouvoir couvrant par couche : 10 / 13 m² au litre

Temps de recouverture à 20 °C minimum 24h

Nombre de couche : 2 - 4

APPLICABLE AU PISTOLET	CONVENTIONEL	AIRLESS
DIAMETRE DE BUSE	1.2 / 1.4 atm	0.017 / 0.019 inch
PRESSION D'AIR	2.0 / 3.0 atm	
RAPPORT DE COMPRESSION		30 ;1

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé. Ce produit contient des solvants qui, mélangé à l'air et soumis à une flamme nue, une étincelle ou à une décharge électrostatique, peuvent former un mélange explosif

Le port de masque, gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°C maximum 35°C, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brasière 1251 Gy