

Epomast

Code: **6662.754**

universal-epoxyspachtelmasse

- HOHE WASSERBESTÄNDIGKEIT
- EINFACHER GEBRAUCH
- LEICHT ZU VERARBEITEN
- LEICHT ANZUSCHLEIFEN
- UNIVERSALSPACHELMASSE

BESCHREIBUNG

Epoxyspachtelmasse mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit. Epomast besitzt ein sehr gutes Haftvermögen auf allen Bootsbaumaterialien und auf Epoxygrundierungen, ist wasserdicht und schrumpft auch bei hohen Schichtauftragungen nicht. Epomast kann für Profilierungen von groben Oberflächen, für Reparaturen schwerer Schäden und für Klebverbindungen verwendet werden. Man kann Schichtdicken bis zu 10 mm mit Spachtelmesser oder Reibbrett direkt auf Holz, GFK, Stahl und Aluminium auftragen.

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Chemische Reaktion
Spezifisches Gewicht :	1,55 ± 0.02 kg/l
Festkörpervolumen:	95%
Flammpunkt:	+102°C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	hellgrau
Gebinde:	0,50 / 2 KG

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt soll auf reine, entfettete Spachtelschichten oder Epoxygrundierungen aufgetragen werden, welche mit 60er Schleifpapier angeschliffen wurden.

VERARBEITUNG

Basis und Härter gründlich vermischen, bis der Farbton homogen ist. Mit Spachtelmesser oder Reibbrett eine gleichmäßige Schicht mit einer TSD von 2 - 10 mm auftragen. Mindestens 24 Stunden trocknen lassen und dann mit 60er Schleifpapier anschleifen. Falls mehrere Schichten aufgetragen werden, sollte immer dazwischen angeschliffen werden. Epomast kann mit Spachtelmassen wie Epomast Finish und Polynautic überarbeitet oder mit Unteranstrichen wie Plastolite^{PRO} und Aquastop überstrichen werden. Vor dem direkten Überstreichen mit einer Lackfarbe sollte immer ein Unteranstrich aufgetragen werden, um das Finish zu verbessern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Code: **6662.754**

Trockenzeit Für Belastbarkeit (20°C): 7 tage
 Topfzeit (20°C): 1 stunden
 Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35°C
 Härter: **6662.999**
 Mischungsverhältnis (volumen): zirka 1:1 (56:44)
 Mischungsverhältnis (gewicht): 50:50
 Verdünner: 5610 nur für die Reinigung
 Nass-schichtdicke: /
 Trockenschichtdicke: /
 Theoretische Ergiebigkeit: /
 Überarbeitbar 20°C: min. 24 stunden* max. /
 Anzahl Der anstriche: /
 Note: * zeit bevor dem versanden

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.