

LANGZEIT-ANTIFOULING

- HOHER KUPFERGEHALT
- STARKER BEWUCHSSCHUTZ
- LANGZEITWIRKUNG
- NUR WEISSES ANTIFOULING FÜR BOOTE AUS
- ALUMINIUM GEEIGNET

BESCHREIBUNG

Eurosprint ist ein Antifouling mit einem hohen Gehalt an Kupferverbindungen, welches sich für den Einsatz in Süß-, Salz- und Brackwasser eignet und sich auch durch gute Abreibfestigkeit auszeichnet. Das Produkt kann für Boote aus Holz, Stahl und GFK, nicht aber für Aluminiumboote verwendet werden und eignet sich für schnelle Motorboote aber auch für Segelboote.

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht:	1,72 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	50 %
Flammpunkt:	36 °C
Glanzgrad:	seidenglanz
Farbton:	Veiss,blau, schwarz, rot
Gebinde:	0,75 / 2,50 / 5 L

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Neuer Gelcoat: Mit Detersil entfetten, abspülen und ζ falls es noch Trennmittelsuren gibt - mit 400er Schliiffpapier nass anschleifen bis das Gelcoat mattiert ist. Mit Adherglass oder Adherpox grundieren.

Neues Holz: Mit 80er ζ 120er Schliiffpapier anschleifen, reinigen und mit Ticoprene oder Adherpox grundieren.

Neuer Stahl: nach Vorbehandlung (Sandstrahlen bis Sa 2,5 oder maschinelles Schleifen bis St 3) mit Unkote Pro oder Adherpox grundieren.

Neues Leichtmetall: NUR MIT WEISSEM EUROSPRINT. Nach Vorbehandlung (Entfetten mit Detersil und maschinelles Schleifen) mit Adherpox grundieren.

Alte Anstriche müssen zuerst mit Druckwasser gewaschen werden. Eventuelle defekte Stellen mit schlecht haftender Farbe oder Blasen müssen mittels Schaben oder Anschleifen ausgebessert werden. Falls die Kompatibilität des alten Antifoulings nicht bekannt ist, sollte man auf jeden Fall eine Grundierung wie Ticoprene als Sperrgrund auftragen.

Es empfiehlt sich, das alte Anstrichsystem alle 3 ζ 4 Jahre, nach Ablacken mit Aquastrip, zu erneuern

VERARBEITUNG

Produkt gründlich aufrühren, bis der Farbton homogen ist. Mit Längspinselstrichen parallel zur Wasserlinie mit gleichmäßiger Schichtdicke auftragen. Vor dem Auftrag des nächsten Anstriches mindesten 12 Stunden warten (bei 20 ° C). Fürs Ruder und den Wasserpass empfiehlt sich ein dritter Anstrich. Das Produkt ist verarbeitungsfertig und muss nicht verdünnt werden. Eventuell kann 5% Verdünner 6470 (Volumenprozent) zugesetzt werden.

Die Mindesttrockenzeit vor Abslippen beträgt 12 Stunden, nach Auftragen des letzten Anstriches. Kann, ohne Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit, für maximal 30 Tage der Luft ausgesetzt bleiben.

LANGZEIT-ANTIFOULING

GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20 °C)	12 stunden
Topfzeit (20 °C):	/
Verarbeitungstemperatur min/max:	+5/+35 °C
Härter:	/
Mischungsverhältnis (volumen):	/
Mischungsverhältnis (gewicht):	/
Verdüner/Losemittel zureinigen:	6470
Nass-schichtdicke:	80/100 µ
Trockenschichtdicke:	40/50 µ
Theoretische Ergiebigkeit:	12,5 - 10 m ² /L
Überarbeitbar min (20 °C):	8 stunden
Überarbeitbar max (20 °C):	/
Anzahl der anstriche:	2

NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1,4/1,7 mm.	0,018/0,021 zoll.
Luftdruck	3,0/3,5 atm.	/
Druckübersetzung	/	30:1

Für diese Verarbeitung müssen die folgenden Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Antifoulinganstriche sollten immer nass angeschliffen werden, um toxische Staubentwicklung zu vermeiden. Lesen sie bitte die abschnitten 7-8 des SDB vor dem nutzung.HINWEISE FÜR DIE SICHERE ENTSORGUNG DES BIOZID-PRODUKTS UND DER VERPACKUNGLeere Verpackungen, die Biozid-Produkte enthalten haben: Entsorgen Sie die leeren Verpackungen gemäß den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum.
Verpackungen, die das unbenutzte Biozid_zProdukt enthalten: Entsorgen Sie das ungebrauchte Produkt in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum. Das Recycling der Verpackungen ist in diesem Fall verboten. Nicht in die Kanalisation und in Wasserläufen einlassen. Die Produktdosen nicht im Freien ausgesetzt sein und bei einer Temperatur zwischen 10 °C und 35 °C gelagert werden. Bitte lassen sie nicht in der Sonne.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können , auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.

LANGZEIT-ANTIFOULING

- HOHER KUPFERGEHALT
- STARKER BEWUCHSSCHUTZ
- LANGZEITWIRKUNG
- NUR WEISSES ANTIFOULING FÜR BOOTE AUS
- ALUMINIUM GEEIGNET

Eurosprint ist ein Antifouling mit einem hohen Gehalt an Kupferverbindungen, welches sich für den Einsatz in Süß-, Salz- und Brackwasser eignet und sich auch durch gute Abreibfestigkeit auszeichnet. Das Produkt kann für Boote aus Holz, Stahl und GFK, nicht aber für Aluminiumboote verwendet werden und eignet sich für schnelle Motorboote aber auch für Segelboote.

Lösemittelverdunstung
1,72 ± 0,02 Kg/L
50 %
36 °C
seidenglanz
Weiss,blau, schwarz, rot
0,75 / 2,50 / 5 L

Neuer Gelcoat: Mit Detersil entfetten, abspülen und ζ falls es noch Trennungsmittelsuren gibt - mit 400er Schliffpapier nass anschleifen bis das Gelcoat mattiert ist. Mit Adherglass oder Adherpox grundieren.

Neues Holz: Mit 80er ζ 120er Schliffpapier anschleifen, reinigen und mit Ticoprene oder Adherpox grundieren.

Neuer Stahl: nach Vorbehandlung (Sandstrahlen bis Sa 2,5 oder maschinelles Schleifen bis St 3) mit Unkote Pro oder Adherpox grundieren.

Neues Leichtmetall: NUR MIT WEISSEM EUROSPRINT. Nach Vorbehandlung (Entfetten mit Detersil und maschinelles Schleifen) mit Adherpox grundieren.

Alte Anstriche müssen zuerst mit Druckwasser gewaschen werden. Eventuelle defekte Stellen mit schlecht haftender Farbe oder Blasen müssen mittels Schaben oder Anschleifen ausgebessert werden. Falls die Kompatibilität des alten Antifoulings nicht bekannt ist, sollte man auf jeden Fall eine Grundierung wie Ticoprene als Sperrgrund auftragen.

Es empfiehlt sich, das alte Anstrichsystem alle 3 ζ 4 Jahre, nach Ablacken mit Aquastrip, zu erneuern

Produkt gründlich aufrühren, bis der Farbton homogen ist. Mit Längspinselstrichen parallel zur Wasserlinie mit gleichmäßiger Schichtdicke auftragen. Vor dem Auftrag des nächsten Anstriches mindesten 12 Stunden warten (bei 20 ° C). Fürs Ruder und den Wasserpapp empfiehlt sich ein dritter Anstrich. Das Produkt ist verarbeitungsfertig und muss nicht verdünnt werden. Eventuell kann 5% Verdüner 6470 (Volumenprozent) zugesetzt werden.

Die Mindesttrockenzeit vor Abslippen beträgt 12 Stunden, nach Auftragen des letzten Anstriches. Kann, ohne Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit, für maximal 30 Tage der Luft ausgesetzt bleiben.

12 stunden
/
+5/+35 °C
/
/
/
6470
80/100 µ
40/50 µ
12,5 - 10 m²/L
8 stunden
/
2

6424. ...

Für diese Verarbeitung müssen die folgenden Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Antifoulinganstriche sollten immer nass angeschliffen werden, um toxische Staubentwicklung zu vermeiden. Lesen sie bitte die abschnitten 7-8 des SDB vor dem nutzung.**HINWEISE FÜR DIE SICHERE ENTSORGUNG DES BIOZID-PRODUKTS UND DER VERPACKUNG**Leere Verpackungen, die Biozid-Produkte enthalten haben: Entsorgen Sie die leeren Verpackungen gemäß den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum.
Verpackungen, die das unbenutzte Biozid; Produkt enthalten: Entsorgen Sie das ungebrauchte Produkt in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum. Das Recycling der Verpackungen ist in diesem Fall verboten. Nicht in die Kanalisation und in Wasserläufen einlassen. Die Produktdosen nicht im Freien ausgesetzt sein und bei einer Temperatur zwischen 10 °C und 35 °C gelagert werden. Bitte lassen sie nicht in der Sonne.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können , auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.

2 2