

## BALLAST TOLERANT HB

Primaire haute épaisseur anticorrosif

### DESCRIPTION DU PRODUIT :

Primaire à base époxy.vinyl-polyamide, thixotrope de haute épaisseur applicable, pinceau rouleau pistolet sur beaucoup de support : « Acier, aluminium, inox, galvanisé, polyester, époxy, bois.

\* La donnée se réfère à une application faite dans le cadre des indications précises. SAFE n'assume pas de responsabilité découlant d'un usage incorrect.

### DONNEES TECHNIQUES :

TIPOLIGIE :	Epoxy-vinyle-polyamide
COULEUR :	Gris Blanc argenté
ASPECT :	Satiné
PAPPORT DE MELANGE :	A + B = 4/1 au poids
DENSITE :	1.50 g/cm3
EPAISSEUR FILM SEC : (% en poids)	70 %
TEMPS DE TRAVAIL : (Pot life)	5h à 20°C
HORS POUSSIERE	15 minutes
SEC A PONCER (1 couche 75 à 125 microns)	8h à 20°C (Support constant)
SEC A CŒUR (1 couche 75 à 125 microns)	48 à 20°C (Support constant)
TEMPS DE RECOUVREMENT mouillé mouillé par lui même	1h à 20°C (support constant)
TEMPS DE RECOUVREMENT mouillé mouillé par une antifouling classique	8h minimum / 5 jours
DILUANT D'APPLICATION	03
RENDEMENT :	8 m2 au lt à, 75 microns

### AUTRES INFORMATIONS :

DILUANT POUR NETTOYAGE :	Polysolve / Eposolve SAFE
Durée de vie du produit :	24 mois

### SEC AU TOUCHÉ

5°C	15°C	23°C	35°C
12h	9h	6h	4h

## **APPLICATION ET USAGE**

### **Méthode d'application**

	<u>Pinceau</u>	<u>Rouleau</u>	Pistolet classique	<u>Spatule</u>
<b>Dilution</b>	Max : 5% à 10%	Max : 5% à 10%	Max : 25% Buse 1.5 / 2.2 <u>AIRLESS</u> Max : 5% à 10% Buse : 0.018 / 0.022	

### **FIBRE DE VERRE :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 80 -120. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **BOIS:**

L'humidité du bois ne doit pas être en supérieur à 12%. Poncer soigneusement avec papier à sec 80 -120. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **ACIER:**

Poncer soigneusement avec papier à sec 80 -120. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **ACIER GALVANISE :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 60 – 80, parfaitement déroché, si non, l'adhésion sera précaire. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **INOX :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 60 – 80, parfaitement déroché, si non, l'adhésion sera précaire. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **ALUMINIUM :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 80 – 120, parfaitement déroché, si non, l'adhésion sera précaire. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **PLOMB :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 60 – 80, parfaitement déroché, si non, l'adhésion sera précaire. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **ALLIAGE :**

Poncer soigneusement avec papier à sec 80 – 120, parfaitement déroché, si non, l'adhésion sera précaire. S'assurer que la surface soit sèche, dépoluissérée, sans graisse ni silicone avant l'application.

### **MISE EN ŒUVRE :**

Mélanger les deux composants soigneusement à la main pour éviter la formation de bulles d'air.

Bien brasser 2 minutes.

Utiliser un récipient en plastique propre, ou en métal.

Ne pas respirer les vapeurs.

Mélanger soigneusement les additifs choisis, de façon obtenir la consistance voulue.

Ne jamais préparer plus de produit que celui applicable dans la durée de vie de mélange indiqué.

### **ACCELERANT :**

Durant les périodes d'hiver (Froide) nous vous recommandons d'ajouter ACCELERANT WINTER, qui favorise nettement la vitesse de durcissement à cœur.

Préparer votre mélange normalement 4-1 puis ajouter entre 3% et 5% de ACCELERANT WINTER, mélangez bien, puis éventuellement diluez en fonction de votre type d'application.

Le BALLAST TOLERANT aura tendance à devenir un peu plus foncé par réaction chimique !

ATTENTION, trop d'ACCELERANT WINTER peu rendre cassant votre primaire ou résine. (Utilisable également avec REPOX 2000)

### **TRANSPORT, STOCKAGE ET INFORMATIONS DE SECURITE :**

#### **RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX:**

#### **TRANSPORT:**

Il est recommandé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures extrêmes.

Pour optimiser la durée vie d'EPOX 2000 et, ne jamais laisser les pots ouvert.

Avant le rangement bien s'assurer les récipients soient bien fermés et stocké à une température entre 10°C et 35°C. Évitez l'exposition directe aux rayons solaires.

BALLAST TOLERANT HB, doit être conservé en récipients bien scellés pendant le transport et le stockage.

#### **SECURITE :**

GÉNÉRAL: Lisez la partie dédiée à la sûreté sur l'étiquette pour d'autres renseignements.

Renseignements disponibles aussi de notre Support Technique.

ELIMINATION: Ne pas jeter de bidons ou verser peinture dans les cours d'eau, utiliser les récipients spéciaux. Il est préférable que les peintures soient durcies avant l'élimination.

Les restes de BALLAST TOLERANT HB ne doit pas être versé dans les égouts.

#### **NOTE IMPORTANTE :**

Le renseignement contenu sur cette fiche technique n'est pas à se considérer comme exhaustive. Quiconque utilise le produit estime être apte à le faire. Chacun le fait à ses risques périls.

Notre responsabilité est limitée à la bonne utilisation du produit dans les conditions requises et selon nos fiches.

Ce produit est un toxique et doit être considéré et utilisé comme tel.

Cette fiche est sujette à des modifications périodiques à la lumière de notre expérience et de notre politique continue de développement du produit.

---

#### **INFO**

#### **SAFE Marine Nanotechnologies**

Via Gita Franco 43, 03017 Morolo (FR)

Tel - Fax: +39 0775 768848 - 229978

[www.safenanotech.com](http://www.safenanotech.com)