

## Epomast Evo

Codice: **6660.118**

### **STUCCO EPOSSIDICO ULTRALEGGERO**

- OTTIMA LAVORABILITÀ
- BUONA CARTEGGIABILITÀ
- BASSO PESO SPECIFICO
- ECCELLENTI CARATTERISTICHE MECCANICHE

### **CARATTERISTICHE**

Stucco di ultima generazione. La tecnologia impiegata per la sua produzione ne garantisce la perfetta omogeneità strutturale e l'assenza di bolle d'aria. Il suo punto di forza ottima applicabilità, buona carteggiabilità, eccellenti caratteristiche di flessibilità, allungamento e resistenza alla compressione, queste caratteristiche lo rendono idoneo per il rivestimento di imbarcazioni in acciaio, alluminio, vetroresina e legno. E' normalmente usato per il riempimento di grosse imperfezioni, è possibile applicare notevoli spessori, in più passate. Può essere applicato sia sopra sia che sotto la linea di galleggiamento. La sua composizione cremosa e la grana fine ne permettono l'impiego anche per lavori di finitura.

### **DATI TECNICI**

Meccanismo Indurimento:	reticolazione chimica
Peso Specifico (20 °C):	0,70± 0,02 Kg/L
Solidi In Volume:	100%
Flash Point:	58°C
Aspetto del Film:	opaco
Tinta:	azzurro
Confezioni:	1,50/ 10 L

### **PREPARAZIONE SUPERFICI**

Applicare dopo abrasivatura, su primer epossidici, fondi epossidici o poliuretanic.

### **PROCEDURA APPLICAZIONE**

Mescolare accuratamente i due componenti fino ad ottenere una miscela di colore omogeneo. Il prodotto catalizzato deve essere applicato mediante spatola o frattazzo senza l'aggiunta di alcun diluente. E' possibile applicare più strati di stucco fino ad ottenere lo spessore desiderato. Applicare uno strato uniforme di stucco, lo spessore massimo applicabile in una sola passata è di 1 cm. onde evitare che venga inglobata dell'aria durante l'applicazione (resa per mano è di 1 m<sup>2</sup>/L/mm.), fra uno strato e l'altro carteggiare con carta abrasiva n° 40 e 80, soffiare con aria pulita e asciutta, dopo un tempo minimo di 24 ore (a 20°C). La reticolazione del prodotto viene rallentata quando la temperatura del supporto e dell'ambiente è inferiore ai 15°C, in questi casi il tempo per la carteggiatura aumenta. Non applicare al di sotto dei 10°C. Ricoprire con prodotti epossidici, poliuretanic. Tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima di essere ricoperti.

## Epomast Evo

Codice: **6660.118**

### STUCCO EPOSSIDICO ULTRALEGGERO

#### DATI APPLICATIVI

Essiccazione Completa (20 °C):	7 gg
Pot Life (20 °C):	45 minuti
Temp. di applicazione Min/Max:	+10/+35 °C
Induritore:	<b>6660999</b>
Rapporto Impiego in Volume:	1:1
Rapporto Impiego in Peso:	45 Comp. A / 55 Comp. B
Diluyente:	6610 Solo per la pulizia dell'attrezzatura
Spessore film umido per mano:	0 - 1 cm
Spessore film secco per mano:	0 - 1 cm
Resa teorica per mano:	1 mq/ l ogni mm di spessore
Tempo ricopertura min (20 °C):	24* carteggiatura
Tempo ricopertura max (20 °C):	24
Numero di Mani:	

**NOTE** \* tempo per la carteggiatura


#### NORME SICUREZZA

Durante l'applicazione in spazi ristretti, ed il seguente periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad un'adeguata ventilazione. Si raccomanda l'uso di occhiali, maschere, guanti e indumenti protettivi.

Le informazioni contenute su questa scheda tecnica, sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche che garantiscono la qualità del prodotto, se utilizzato secondo le modalità da noi consigliate e sono soggette a possibili modifiche e aggiornamenti da parte della Società. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per prodotti impiegati diversamente da quanto indicato, se non espressamente autorizzato dall'Ufficio Tecnico Veneziani. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.