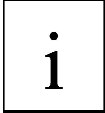


Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

DUREPOX 2K PRIMER

BESCHREIBUNG



Eine einzigartige hochpigmentierte 2-Komponenten Epoxy-Urethan-Grundierung, welcher leicht anzuschleifen ist und speziell für Freizeitboote formuliert wurde, aber auch als Decklack für Regattaboote bestens geeignet ist.

Durepox 2K Primer ist die bevorzugte Auswahl im Regattamarkt beim Amerika Cup sowie bei vielen anderen nationalen und internationalen Einheitsklasse-Regatten.

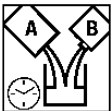
Eigenschaften von Durepox 2K Primer:

- Vorzügliche Performance in Verbindung mit Durepox High Performance Clear.
- Ausgezeichnete Haftung auf unterschiedlichen Untergrund.
- Ausgezeichnete Verlaufeigenschaften.
- Lange Dauerhaftigkeit.
- Große Auswahl an lieferfertigen Farben.
- Farbe kann bei Bedarf abgetönt werden.
- Stabile Grundierung für viele 2K-Lacke

Beschränkungen: Durepox 2K Primer es **ist nicht** geeignet als Verzierung unterhalb der Wasserlinie für Boote die immer vertäut sind.

Bevor man jeden 2K-Lack auf Durepox aufträgt, sollte die Kompatibilität immer getestet werden.

TECHNISCHE DATEN



Produkttyp:	Epoxy-Urethan
Lieferfertige Farben:	weiß, schwarz, grau, hellrot, blau. Andere Farben auf Anfrage mit genügender Lieferfrist.
Topfzeit:	45 Minuten mit Durepox Härter & Slow Reducer bei 20°C. Schnellere Verdüner und Beschleuniger verkürzen die Topfzeit.
Induktionszeit:	/
Spezifisches Gewicht:	1.331 kg/L
Empfohlene TSD:	50 Mikrons
Theoretische Ergiebigkeit:	9 m ² /l bei 50 Mikron. Hängt von der Verarbeitungsmethode ab.

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

BESCHREIBUNG



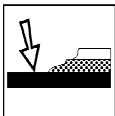
VOC: 523 g/L

Festkörpervolumen: 37.82% (weiß)

Trockenzeiten: Staubfrei: 1 Stunde
Griffest: 12 Stunden
Anschleifbar: 24 Stunden

Überstreichzeiten: **Mit Durepox bei 20° C:** min. 1 max. 48 Stunden. Nach 48 Stunden muss angeschliffen werden.
Mit Lackanstrichen: min. 2 max. 36 Stunden. Nach 36 Stunden muss angeschliffen werden.

GEEIGNETER UNTERGRUND



Durepox 2K Primer kann auf folgende Oberflächen, nach geeigneter Untergrundvorbehandlung, aufgetragen werden:

- Gealterte und voll durchgehärtete 2K-Lacke
- Kohlefaser
- GFK (Glasfaser)
- Holz und MDF-Platten
- Polyesterspachtel
- Andere Spachtel
- Stahl
- Verzinkter Stahl (nach geeigneter Grundierung)
- Aluminium (nach geeigneter Grundierung)
- Als Sperrgrundierung auf gealterten Lacken und schwierigem Untergrund

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG



Kohlefaser & GFK (Glasfaser):

Untergrund mit einer warmen Waschpulver-Lösung abwaschen Mit geeignetem Entfettungsmittel reinigen. Mit 120er oder 180er Schliiffpapier anschleifen. Staub entfernen und – falls nötig – wieder entfetten. Durepox 2K Primer auftragen und anschleifen. Falls notwendig, Primer wieder auftragen.

Holz und MDF- Platten:

Zu beschichtende Holzflächen anschleifen und reinigen. Auf alle Fälle sollte zuerst ein Verträglichkeitstest auf einer kleinen Oberfläche ausgeführt werden, da das Resultat vom Zustand des Holzes oder der Furnierplatten abhängig ist.

Der Untergrund muss staubfrei und trocken sein. Die meisten Holzoberflächen können an einem Tag gestrichen werden, über Nacht bei warmen Temperaturen (mindesten 20 ° C) trocknen, worauf – nach Anschleifen mit 320er Trockenschliiffpapier – die 2. Schicht aufgetragen werden kann. Nach Überprüfung des Oberflächenfinish kann der erwünschte Decklack aufgetragen werden.

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

weiter



Gealterte und durchgehärtet 2K Anstriche:

Mit einer Waschpulver-Lösung abwaschen. Untergrund gründlich entfetten. Mit geeignetem Schliiffpapier anschleifen. Der Untergrund muss trocken und staubfrei sein. Durepox 2K Primer auftragen.

Stahl:

Untergrund gründlich entfetten. Maschinell schleifen bis alle Rostrückstände entfernt sind. Untergrund mit Entfettungsmittel reinigen. Trocknen lassen. Zuerst eine Epoxy-Haftgrundierung für die beste Haftung auf größeren Oberflächen auftragen. Nach mindestens 3 Stunden Trockenzeit Durepox 2K Primer auftragen.

Aluminium/ Nach Reinigungsvorbehandlung und Beizgrundierung:

Untergrund gründlich entfetten, wobei alle Spuren von Wachs und Öl entfernt werden müssen. Kleinere Flächen mit der Abwischmethode reinigen, wobei die verwendeten Tücher regelmäßig ausgetauscht werden sollte. Handschuhe verwenden. Nach dem Entfetten sind folgende Methoden für eine gute Haftung auf Aluminium wirksam.

Aluminium mittels Anschleifen aufrauen, wieder entfetten, mit Wasser abwaschen und trockenen lassen.

1. Auch die Verwendung von Alodine und Abwaschen mit Wasser ist als Vorbehandlung und Haftverbesserung wirksam.
2. Man kann auch eine Epoxy-Haftgrundierung auftragen, um die Haftung zu verbessern.

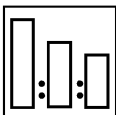
UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Aluminiumoberfläche kann auch mittels Strahlen mit Garnet Grade C direkt aufgeraut werden, bevor man Durepox 2K Primer aufträgt.

Verzinkter Stahl:

Untergrund gründlich entfetten. Anschleifen bis alle Rost – und Oxydspuren entfernt sind und mit Wasser abwaschen. Binnen 20 Minuten nach der Untergrundvorbereitung eine Epoxy-Haftgrundierung auftragen. Nach mindestens 3 Stunden Trockenzeit (maximal 24 Stunden) Durepox 2K Primer auftrage.

VERARBEITUNG



Mischungsverhältnis (Volumen):

Basis und Härter vermischen und gut durchrühren.

4 Teile Durepox 2K Primer

1Teil Durepox Härter

Verdünnung:

Bis zu 20% Verdünner 400 oder 400 Slow Reducer

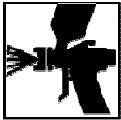
Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

Hinweis

Bei niederen Temperaturen verlängern sich die Trockenzeiten. Mittels Zugabe von 5% (Volumenprozent) RAPC 62 C Accelerator zur vermischten Farbe halbieren sich Topfzeit und Durchhärtung. Falls IR-Lampen für die Trocknung verwendet werden, sollte man nur 1-2% Beschleuniger zusetzen. Ein Überschuss an RAPC 62C Accelerator kann Haftverminderung und Beeinträchtigung der Verlaufeigenschaften verursachen. Bei höheren Temperaturen wird die Trocknung beschleunigt und die Topfzeit verkürzt. Verdünnung mit 400 Slow Reducer kann in diesem Fall helfen. Bei Temperaturen über 25° C muss man besonders auf die Einhaltung der Überstreichzeit achten.

Spritzauftragung:



Druckluftspritzen

Düsendurchmesser: 1,5 – 2 mm

Luftdruck: 4,0 – 5,5 Atm

Anzahl der Anstriche: 2 (mit einer Zwischentrockenzeit von 5 – 10 Minuten)

Durepox 2K Primer kann auch mit Airless/Luftdruckspritzen und Elektrostatisch-Spritzen verarbeitet werden. Für die nötigen Anweisungen wenden sie sich bitte an ihren Geräteelieferanten.

Durepox kann auch ohne Verdünnung aufgetragen werden. Die besten Ergebnisse hat man jedoch mit einer Verdünnung bis zu 20%. Dadurch könne verschiedene Spritzverfahren angewendet werden und die Fließigenschaften werden verbessert.

Pinself und Farbrolle: Mischungsverhältnis 4:1 und 0 – 5% 400 oder 400 Slow Reducer.

Wichtig: auf keinem Fall darf die vermischte Farbe verwendet werden, wenn die Topfzeit abgelaufen ist, da dann die Fließigenschaften und die Haftung des Anstriches beeinträchtigt werden können.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



Für die genauen Sicherheitsvorschriften gilt das Material Sicherheitsblatt (MSDS). Das vermischte Produkt enthält Isocyanat . Das Einatmen von Dämpfen oder Staub beim Sandstrahlen kann Atmungsprobleme verursachen. Kontakt mit den Augen oder der Haut kann Entzündungen verursachen.

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

TRANSPORT UND AUFBEWAHRUNG



Gebinde: 1L, 4L, 20L

Gefahrenklasse: 3A

UN: No 1263

Verpackungsgruppe: II

Flammpunkt: < 23°C

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.