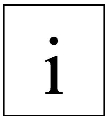


Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

DUREPOX HIGH PERFORMANCE CLEAR

BESCHREIBUNG



Durepox High Performance Clear ist eine einzigartige farblose 2-Komponenten Epoxy-Urethan Beschichtung für Boote, welche als farbloser Lack direkt auf den Untergrund oder in Verbindung mit Durepox 2K Primer verwendet wird.

Durepox High Performance Clear ist im Freizeitboot-Markt weit verbreitet, wird aber auch viel als Decklack für Regattaboote verwendet. Durepox High Performance Clear ist die bevorzugte Auswahl im Regattamarkt z. B. bei Amerika Cup und vielen anderen nationalen sowie internationalen Regattas.

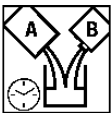
Eigenschaften von Durepox High Performance Clear:

- Wird mit Durepox 2K Primer als Decklack oder gemischt für den letzten Anstrich verwendet.
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenem Untergrund.
- Stabil gegen UV-Strahlen.
- Ausgezeichnete Verlaufeigenschaften und hoher Glanz.
- Lange Dauerhaftigkeit.

Beschränkungen: Durepox 2K Primer es **ist nicht** geeignet als Verzierung unterhalb der Wasserlinie für Boote die immer vertäut sind.

Bevor man jeden 2K-Lack auf Durepox aufträgt, sollte die Kompatibilität immer getestet werden.

TECHNISCHE DATEN



Produkttyp:	Epoxy-Urethan
Lieferfertige Farben:	leicht-gelblich
Topfzeit:	45 Minuten mit Durepox Härter & 400 Reducer bei 24°C.
Induktionszeit:	5-10 MINUTEN
Spezifisches Gewicht:	0,95 – 1,00 kg/L
Empfohlene TSD:	25-35 Mikrons
Theoretische Ergiebigkeit:	10 m ² /l bei 40 Mikron.

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

BESCHREIBUNG

VOC: 415g/L



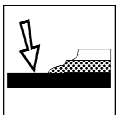
Festkörpervolumen: 41% (ohne Härter)

Trockenzeiten: Staubfrei: 1 Stunde
Griffest: 12 Stunden

**Überstreichzeiten:
bei 20° C:** **Mit Durepox Clear :** 0 bis 2 Stunden. Nach 2 Stunden muss angeschliffen werden.
Wie bei den meisten 2-Komponentenanstrichen verkürzt sich bei höheren Temperaturen die Topfzeit.

GEEIGNETER UNTERGRUND

Durepox High Performance Clear kann auf pigmentierte Durepox Primer oder direkt auf folgende Oberflächen, nach geeigneter Untergrundvorbehandlung, aufgetragen werden:



- Kohlefaser
 - GFK (Glasfaser)
 - Pigmentierte Durepox Primer
- Furniertes Speerholz und die meisten Holzoberflächen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG



Kohlefaser & GFK:

Untergrund mit warmer Reinigungsmittel-Lösung abwaschen (z.B. C-Power Lösung). Mit geeignetem Entfettungsmittel reinigen. Mit 120er oder 180er Schliiffpapier anschleifen. Für den Endschliff 400er Schliiffpapier verwenden. Staub entfernen und – falls nötig – wieder entfetten. Durepox High Performance Clear auftragen. Falls notwendig, anschleifen und einen weiteren Anstrich auftragen.

Holz und MDF-Platten:

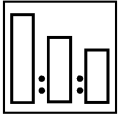
Zu beschichtende Holzflächen anschleifen und reinigen. Auf alle Fälle sollte zuerst ein Verträglichkeitstest auf einer kleinen Oberfläche ausgeführt werden, da das Resultat vom Zustand des Holzes oder der Furnierplatten abhängig ist.

Der Untergrund muss staubfrei und trocken sein. Die meisten Holzoberflächen können an einem Tag gestrichen werden, über Nacht bei warmen Temperaturen (mindesten 20°C) trocknen, worauf – nach Anschleifen mit 400er Trockenschliiffpapier – die 2. Schicht aufgetragen werden kann. Nach Durchhärtung eventuell anschleifen und einen weiteren Anstrich Durepox High Performance Clear auftragen.

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung

VERARBEITUNG



Mischungsverhältnis (Volumen):

Basis und Härter vermischen und gut durchrühren.

4 Teile Durepox Clear (Volumen)

Teil Durepox Härter

Verdünnung:

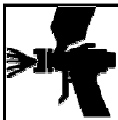
20 -40% Verdünner 400, 909 Fast Reducer oder 400 Slow Reducer

Hinweis

Bei niederen Temperaturen verlängern sich die Trockenzeiten. Mittels Zugabe von 5% (Volumenprozent) RAPC 62 C Accelerator zur vermischten Farbe halbieren die Topfzeit und Durchhärtung. Falls IR-Lampen für die Trocknung verwendet werden, sollte man nur 1-2% Beschleuniger zusetzen. Ein Überschuss an RAPC 62C Accelerator kann Haftverminderung und Beeinträchtigung der Verlaufeigenschaften verursachen.

Bei höheren Temperaturen wird die Trocknung beschleunigt und die Topfzeit verkürzt. Verdünnung mit 400 Slow Reducer kann in diesem Fall helfen. Bei Temperaturen über 25° C muss man besonders auf die Einhaltung der Überstreichzeit achten.

Spritzauftragung:



Druckluftspritzen

Düsendurchmesser: 1,5 – 2,2 mm

Luftdruck: 4,0 – 5,5 Atm

Anzahl der Anstriche: Anzahl der Anstriche: 2 (mit einer Zwischentrockenzeit von 5 – 10 Minuten)

Durepox High Performance Clear kann mit Airless/Luftdruckspritzen und Elektrostatisch-Spritzen verarbeitet werden. Für die nötigen Anweisungen wenden sie sich bitte an ihren Gerätelieferanten.

Durepox High Performance Clear kann auch ohne Verdünnung aufgetragen werden. Die besten Ergebnisse hat man jedoch mit einer Verdünnung bis zu 20% (Volumen) mit 400, 909 Fast Reducer oder 400 Slow Reducer. Dadurch könne verschiedene Spritzverfahren angewendet werden und die Fließigenschaften werden verbessert.

Wichtig: auf keinem Fall darf die vermischte Farbe verwendet werden, wenn die Topfzeit abgelaufen ist, da dann die Fließigenschaften und die Haftung des Anstriches beeinträchtigt werden können.

Bei größeren Oberflächen und Temperaturen über 20° C sollte immer 400 slow Reducer verwendet werden.

Man verwende immer eine geeignete Schutzausrüstung**SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

Für die genauen Sicherheitsvorschriften gilt das Material Sicherheitsblatt (MSDS). Das vermischte Produkt enthält Isocyanat. Das Einatmen von Dämpfen oder Staub beim Sandstrahlen kann Atmungsprobleme verursachen. Kontakt mit den Augen oder der Haut kann Entzündungen verursachen.

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

TRANSPORT UND AUFBEWAHRUNG

Gebinde:	1L, 4L
Gefahrenklasse:	3A
UN:	No 1263
Verpackungsgruppe:	II
Versandbezeichnung:	Farbe mit niederem Flammpunkt
Flammpunkt:	Below 23°C

Das vorliegende Datenblatt stellt keine Garantie seitens RAPC dar. Die Beschreibung des Produktes und seiner Eigenschaften dient nur dem Zweck, das Produkt zu identifizieren und gilt nicht als Garantie, dass das Produkt und seine Eigenschaften der Beschreibung entsprechen.