



CUPRON

Antifouling traditionnel à bas de cuivre

Code : 6366.3755

**SANS ETAIN
COMPATIBLE AVEC TOUS LES FONDS
MATRICE AUTOPOLLISSANTE HYDROPHILLE**

CARACTERISTIQUES :

Ani végétatif à matrice auto-polissante à base d'oxyde de cuivre. Sa nouvelle formulation reste toutefois dans une ligne d'antifouling classique.

A appliquer généralement sur des embarcations de travail ou pour des eaux dure et agressive

MECANISME DE SECHAGE : Par évaporation des solvants

POIDS SPECIFIQUE : 1.78 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 50%

POINT ECLAIR : +30°c

ASPECT DU FILM : Satiné

COULEUR : Rouge / Bleu / Noir / Blanc

CONDITIONNEMENT : 0.75 / 2.5 litre

MODE D'APPLICATION : Pinceau, rouleau, pistolet

PREPARATION DE LA SURFACE

SURFACE GEL COAT NEUF : Dégraissage au papier grain 80 à 240. Dégraisser dépoussiérer et appliquer une couche de primer d'accrochage Adherglass et ensuite 2 à 3 couche de peinture antivégétative. Pour une première fois, nous recommandons minimum 2 couches plus une sur les zones fortement sollicitées.

Pour la couleur blanche, nous recommandons un couche intermédiaire de TICOPRENE A/L que favorise nettement la tenue de l'antifouling blanc en eau douce

RAFFRAICHISSEMENT : lavage avec de l'eau sous pression, aidez avec une pate abrasive (scotch bright) légèrement pour enlevez les éventuelles dernière trace et appliquer le produit. Sur des zone ou le primer serait persé, poser une couche d'Adherglass avant

PROCEDURE D'APPLICATION

Bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Généralement une dilution n'est pas nécessaire. En cas de besoin, utiliser le diluant 5470 pour un maximum et appliquer une épaisseur régulière et homogène en croisant. Le temps d'attente entre chaque couche à 20°c est de 8h.

ATTENTION : toute application d'antifouling au cuivre sur des alliages légers et aluminium, n'est possible que si le support est totalement isolé par au moins 150 micron de sous couche.

Tout contact de l'antifouling avec l'aluminium provoque de l'électrolyse.

Le non respect des temps d'évaporation peu plus-tard dans la saison ce révéler par de petite pustule ou décollement

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°C) 24h

Pot life (20°C) 6h

Température minimale et maximale du support pour application : +5 / +35 °C

Durcisseur :

Rapport du mélange en volume :

Rapport du mélange en poids :

Diluant : 6470

Epaisseur du film humide par couche : 80/100 microns

Epaisseur du film sec par couche : 40/50 microns

Pouvoir couvrant par couche : 8/10 m²-l

Temps de recouverture à 20 °c minimum 8h / maximum

Nombre de couche : 2 - 4

APPLICABLE AU PISTOLET	CONVENTIONEL	AIRLESS
DIAMETRE DE BUSE	1.4 / 1.7	0.018 / 0.021 inch
PRESSION D'AIR	3.0 / 3.5 atm	
RAPPORT DE COMPRESSION		30 ;1

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé. Ce produit contient des solvants qui, mélangé à l'air et soumis à une flamme nue, une étincelle ou à une décharge électrostatique, peuvent former un mélange explosif

Le port de masque, gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°C maximum 35°C, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brasière 1251 Gy