



EPOMAST

Enduit époxy multi-usages

Code : 6662.754

**RESISTE A L'IMMERSION PERMANENTE
FACILE A METTRE EN ŒUVRE
FACILE A PONCER**

CARACTERISTIQUES :

Enduit époxy bi composant de haute résistance. Excellente adhérence sur tout type de support ou sur des primer époxy.

Parfaite résistance à la pénétration de l'eau et ne fissure pas forte résistance aux écarts soudain de température.

EPOMAST peut-être utilisé pour faire des joints ou réparer des surfaces fortement endommagées. EPOMAST peut-être appliqué avec une épaisseur maximale par couche sèche de 10mm, et peut-être appliqué sur du bois, de la fibre de verre, de l'acier ou de l'aluminium préalablement déroché.

MECANISME DE SECHAGE : Réaction chimique

POIDS SPECIFIQUE : 1.55 +/- 0.02 kg/l

EXTRAIT SEC : 95%

POINT ECLAIR : +102°c

ASPECT DU FILM : Mat

COULEUR : gris clair

CONDITIONNEMENT : 0.5 / 2 kgs

MODE D'APPLICATION : Spatule

PREPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être poncées et dépolissées. Les supports en alliage léger ou acier doivent être préalablement dérochés

Pour les surfaces déjà peintes et encore bonnes, poncer, laver dépolisser, dégraisser

PROCEDURE D'APPLICATION

Bien mélanger jusqu'à homogénéité complète. Appliquer votre couche en fonction de vos besoins, mais au maximum 10mm par couche. Si vous désirez appliquer une seconde épaisseur, il est nécessaire d'attendre le séchage de la première et de légèrement poncer la surface pour créer l'accrochage. Ainsi d'avoir une surface lisse et facile à mastiquer.

Séchage pour ponçage à 20°c / 24h.

Ponçage au papier 60 à sec au 120 à l'eau.

Avant la peinture, recouvrez EPOMAST avec une couche de fond

Code : 6662.754

CARECTERISTIQUES

Séchage complet (20°C) 7 jours

Pot life (20°C) 1h

Température minimale et maximale du support pour application : +5 / +35 °C

Durcisseur :6662.999

Rapport du mélange en volume :1 / 1

Rapport du mélange en poids : 50 grs de base et 50 grs de durcisseur

Diluant :

Epaisseur du film humide par couche :

Epaisseur du film sec par couche :

Pouvoir couvrant par couche :

Temps de recouvrement à 20 °c minimum 24h

Nombre de couche :

EXPERIENCE ATELIER

Avant l'application sur du bois, nous vous recommandons de faire une imprégnation avec du RESINA 2000 fluide pour pénétrer les fibres et favoriser l'accrochage, d'autre primer peuvent-êtres utilisé, mais avec le RESINA 2000, vous avez une compatibilité chimique époxy sur époxy.

Pour l'acier ou les alliages, l'application d'un Wash primer, tel qu'EPOXY PRIMER, apporte une protection supplémentaire contre la rouille l'oxydation, en cas de décollement du mastic.

Dans des zones chauffées, EPOMAST est ponçable avant les temps de base.

NORMES DE SECURITES

Pendant l'application du produit le local doit être parfaitement ventilé.

Le port de gants, lunettes et vêtement de protection est recommandé

Produit inflammable.

Pendant l'application, ne pas boire, manger ou fumer.

Tenir hors de portée des enfants

Ne pas respirer les vapeurs. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Stocké dans un lieu appropriée en température constante, minimum 15°C maximum 35°C, équipé de bac de rétention et ventilations anti déflagrations

IMPORTATION :

VPR

1, ch de la Brasière 1251 Gy