



YachtCoatings

## FICHE TECHNIQUE

### 604. EPOMAR



EPOMAR est un mastic époxy d'une conception particulière, recommandé pour égaliser les surfaces même immergés, en bois, acier, aluminium et polyester. Produit sans solvant, il ne rétracte pas au séchage. D'application facile, même sur les grandes surfaces, est facile à poncer. Il est également conseillé pour lisser les surfaces traitées avec des enduits époxy à haute épaisseur comme l'EPOLIGHT (il peut aussi être utilisé mélangé avec l'EPOLIGHT).

Conditionnement	0,750 – 4 Lt. (base 2,6 Lt. – cat. 1,4 Lt.)
-----------------	---


#### CARACTERISTIQUES CHIMIQUE (à 20° C)

Aspect	Mat
Couleur	Gris clair (après mélange)
Extrait sec (en volume)	100 %
Poids spécifique	1,46 g/cm <sup>3</sup>
Point éclair	58° C
Dureté shore D	Après 7 jours > 60

#### CARACTERISTIQUES D' APPLICATION

Rapport de mélange (en volume)	 2:1 604.000	
Durée de catalyse	90 minutes à 20° C	
Méthode d'application	 Spatule	
Epaisseur du film sec	Fourchette d'application standard (par couche)	Jusqu'à 2 mm
	Recommandé	300 µm
Epaisseur du film humide	Fourchette d'application standard (par couche)	Jusqu'à 2 mm
	Recommandé	300 µm
Rendement théorique à l'application pour épaisseur indiquée	Rendement pour l'épaisseur recommandé (300 µ)	0,3 l/m <sup>2</sup>
Primaires recommandés	Delta 3000 – Delta UC HB – Epolight	
Note	Il est recommandé de mélanger soigneusement la base et le catalyseur. S'il est nécessaire, EPOMAR et EPOLIGHT peuvent être mélangés entre eux. Catalyser les deux produits séparément, avant de les mélanger ensemble.	

#### PREPARATION DE LA SURFACE

	Après avoir poncé, appliquer sur des primaires epoxy ou sur sous couche époxy ou polyuréthane, plusieurs couches de mastic jusqu'à obtenir l'épaisseur voulue. Entre chaque couche, poncer et souffler avec de l'air propre et sec. Recouvrir avec un produit époxy ou polyuréthane. Tous les mastics doivent être poncés à l'abrasif avant d'être recouvert, pour avoir une bonne adhérence.
---	---



YachtCoatings

## FICHE TECHNIQUE

### 604. EPOMAR

#### TEMPS DE SECHAGE

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ponçage			48 h		24 h		18 h	
Réticulation complète			7 j		7 j		7 j	

#### CONDITIONS PENDANT L'APPLICATION

Pour éviter la condensation, la température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser les 30° C, et la température minimum du support ne doit pas être inférieure à 10° C, puisque le processus de réticulation est considérablement ralenti à des températures inférieures.

En tout cas l'application est déconseillé lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

#### NORME DE SECURITE



Se conformer aux dispositions de DPR 303 et 547. Eviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Appliquer dans un local bien ventilé. Dans le cas d'une mauvaise ventilation, utiliser des ventilateurs et extracteurs d'air. Pendant l'application utiliser les protections adéquates (masques, gants, lunettes, etc).

#### NOTE



Le produit appliqué ne doit pas être mis au contact avec l'eau, produits chimiques ou soumis à des stress mécaniques avant complète réticulation. Les informations sont le résultat de tests en laboratoire et d'expériences pratiques. Toutefois, si ce produit n'est pas utilisé sous le contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut pas en garantir la qualité. Les informations contenues dans la présente fiche peuvent être modifiées par la Société. Des notes ultérieures sont rapportées dans les "recommandations générales", pour les règles de référence consulter la "fiche technicien". Pour des éclaircissements, ou autres informations on conseille de contacter directement Boero Bartolomeo. La présente annule et remplace la précédente.