



YachtCoatings
CHALLENGER PRO SE
FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Challenger PRO Special Effect est une base opaque « Double couche » qui permet de réaliser des finitions métallisées ou nacrées. À l'aide du système tintométrique, il est possible d'obtenir une vaste gamme de couleurs. Mélangé avec le durcisseur PRO 674.999, ce produit augmente sa réticulation pour résister aux conditions extrêmes dans la mer. Il faut couvrir Challenger Pro SE avec Challenger Pro Clear.

Informations sur le produit

Aspect	Opaque		
Couleur	Teintes au nuancier et à système tintométrique		
Solides (en volume)	ASTM D2369		30 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1		1,0 ÷ 1,1 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736		23 – 55 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006		436 g/l
Conditionnement	2 – 4 Lt		

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il est conseillé d'appliquer Challenger Pro SE sur des surfaces qui ont été traitées avec les sous-couches recommandées Epopy ou Undercoat Pro. Poncer avec papier abrasif P320-400. Il faut nettoyer les surfaces et les préparer correctement. Avant d'appliquer les produits, s'assurer à ce que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, nettoyées et sans aucune trace d'huile, graisse ou contaminants. Appliquer la laque sur des sous-couches compatibles, avec une teinte appropriée et uniforme.

MÉTHODE D'APPLICATION

Après le mélange avec 10% du durcisseur Hardener Pro 647.999, il faut diluer cette base opaque à 50-70% avec le diluant choisi sur la base de la température ambiante. Appliquer 2 couches pour couvrir des taches éventuelles. Quand la surface est opacifiée, une couche finale se rend nécessaire, en réduisant



YachtCoatings
CHALLENGER PRO SE
 FICHE TECHNIQUE

l'air d'un demi bar et en appliquant une couche légère, uniforme et régulière tout en gardant une distance d'environ 40 cm du support.

Données d'application

Rapport de mélange (en volume) Base (comp. A) 675.--- Durcisseur (comp. B) 674.999		100 parties 10 parties
Pot life N.B: ne pas utiliser ce produit si le temps de Pot life a été dépassé		2 h à 20 °C
Diluant/Nettoyage des outils NB: Le % de dilution indiqué est considéré sur le produit catalysé		15 – 25 °C Thinner PRO 698 (50 – 70% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (50 – 70% max)
Méthode d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,3 mm N° 2 couches mouillé-sur-mouillé + une couche d'assombrissement à basse pression
		Air mélangé Pression 3,5 bar Gicleur 0,7 mm – 1,1 mm N° 2 couches mouillé-sur-mouillé + une couche d'assombrissement à basse pression
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	20 – 30 µm
	Recommandé	25 µm
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	70 – 100 µm
	Recommandé	80 µm
Rendement théorique	25 µm	12 m ² /l
Rendement pratique (perte de 40%)	25 µm	7 m ² /l
Primaires recommandés	Epoply – Undercoat PRO	

Rév. Mars 2019

2



YachtCoatings
CHALLENGER PRO SE
FICHE TECHNIQUE

Notes Ce produit est fourni en deux boîtes à mélanger avant l'emploi. Si nécessaire, la dilution doit être effectuée après le mélange des deux composants. Les données physiques des produits à deux composants font référence aux composants déjà mélangés entre eux.

Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture mouillé-sur-mouillé 			30'	180'	20'	120'	15'	90'
Couverture mouillé-sur-mouillé avec le transparent 			2 h	24 h	1 h	18 h	1 h	12 h

N.B. Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures. Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.



YachtCoatings
CHALLENGER PRO SE
FICHE TECHNIQUE

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des aménagements d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.



YachtCoatings
CHALLENGER PRO SE
FICHE TECHNIQUE

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenue dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.

Remarques

Le matériau en question a été testé et il respecte les paramètres de qualité requis par chaque fourniture. Les teintes produites à des moments différents, même avec des technologies modernes, peuvent montrer des tonalités différentes, tout en gardant des valeurs de ΔE conformes aux limites acceptées. Il faut éviter l'application de lots différents lors de la dernière couche de finition, en ayant soin d'appliquer le même lot de la couche de finition aussi pour des détails tels que les écoutilles, les grilles, etc, qui, normalement, sont traités à des moments et dans des lieux différents. Pour des opérations de retouche ou polissage, il est important de suivre les procédures indiquées par Boero Bartolomeo S.p.A. Boero Bartolomeo S.p.A. se considère exonérée de toute responsabilité qui concerne des problèmes liés à la différence de teinte qui pourraient se vérifier.