



YachtCoatings

CHALLENGER PRO

FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Challenger PRO est une finition polyacrylique à deux composants conçu pour répondre aux exigences de durée des embarcations fréquemment utilisées. C'est un produit qui protège le support des rayons ultraviolets, des agents atmosphériques et qui confère un excellent effet esthétique.

Ses élevées propriétés d'éclat, de dilatation et de couverture, associées à sa facilité d'application, permettent de l'utiliser pour n'importe quel type d'embarcation, y comprises les grandes surfaces du secteur Yachting. Challenger PRO fait partie du système tintométrique « Challenger Mix », qui permet de réaliser plus de 8.000 couleurs.

Informations sur le produit

Aspect	Brillant	
Couleur	Teintes au nuancier et à système tintométrique	
Solides (en volume)	ASTM D2369	45 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,0 ÷ 1,2 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	23 – 55 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	412 g/l
Conditionnement	2 – 4 Lt	

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il est conseillé d'appliquer Challenger PRO sur des surfaces qui ont été traitées avec les sous-couches recommandées Epopyl ou Undercoat Pro. Poncer avec papier abrasif P320-400. Il faut nettoyer les surfaces et les préparer correctement. Avant d'appliquer les produits, s'assurer à ce que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, nettoyées et sans aucune trace d'huile, graisse ou contaminants.

Appliquer la laque sur des sous-couches compatibles, avec une teinte appropriée et uniforme.

Rév. Mars 2019

1



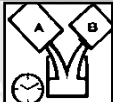

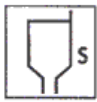




YachtCoatings

CHALLENGER PRO

FICHE TECHNIQUE

Données d'application

Rapport de mélange (en volume)		2:1	
Rapport de mélange (en poids)		Blanc	Couleurs foncées
Base (comp. A) 673.--- Durcisseur (comp. B) 674.999 Pour des grandes surfaces (comp.) 674 /998		70 w/w 30 w/w	66 w/w 33 w/w
Pot life N.B: ne pas utiliser ce produit si le temps de Pot life a été dépassé		2 h à 20 °C	
Diluant/Nettoyage des outils NB: Le % de dilution indiqué est considéré sur le produit catalysé		15 – 25 °C Thinner PRO 698 (20 – 45% max) 22 – 35 °C Thinner PRO slow 697 (20 – 45% max)	
Viscosité du jet		14" – 16" DIN 4 à 20° C	
Méthode d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,1 – 1,4 mm 2 couches mouillé-sur-mouillé = 50 µm secs	
		Air mélangé Pression 3,5 bar Gicleur 0,7 mm – 1,1 mm 2 couches mouillé-sur-mouillé = 50 µm secs	
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	40 – 60 µm	
	Recommandé	45 µm	
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	90 – 130 µm	
	Recommandé	110 µm	

Rév. Mars 2019

2

Boero Bartolomeo S.p.A. Via Macaggi 19 - 16121 Genova, Italia - Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachtcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com





YachtCoatings

CHALLENGER PRO

FICHE TECHNIQUE

Rendement théorique	45 µm	10 m ² /l
Rendement pratique (perte de 40%)	45 µm	6 m ² /l
Primaires recommandés	Epoply – Undercoat PRO	
Notes	Ce produit est fourni en deux boîtes à mélanger avant l'emploi. Si nécessaire, la dilution doit être effectuée après le mélange des deux composants. Les données physiques des produits à deux composants font référence aux composants déjà mélangés entre eux.	

Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture mouillé-sur-mouillé			30'	180'	20'	120'	15'	90'
Ponçage			72 h		48 h		36 h	
Polissage					48 h			
Réticulation complète			7 jours		7 jours		7 jours	

N.B. Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.



YachtCoatings

CHALLENGER PRO

FICHE TECHNIQUE

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

Rév. Mars 2019

4



YachtCoatings

CHALLENGER PRO

FICHE TECHNIQUE

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenue dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.

Remarques

Le matériau en question a été testé et il respecte les paramètres de qualité requis par chaque fourniture. Les teintes produites à des moments différents, même avec des technologies modernes, peuvent montrer des tonalités différentes, tout en gardant des valeurs de ΔE conformes aux limites acceptées. Il faut éviter l'application de lots différents lors de la dernière couche de finition, en ayant soin d'appliquer le même lot de la couche de finition aussi pour des détails tels que les écoutilles, les grilles, etc, qui, normalement, sont traités à des moments et dans des lieux différents. Pour des opérations de retouche ou polissage, il est important de suivre les procédures indiquées par Boero Bartolomeo S.p.A. Boero Bartolomeo S.p.A. se considère exonérée de toute responsabilité qui concerne des problèmes liés à la différence de teinte qui pourraient se vérifier.