



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

FICHE TECHNIQUE

Description du produit

Undercoat Pro est une sous-couche acrylo-polyuréthane qui peut fonctionner comme enduit de remplissage ou comme sous-couche, selon sa dilution. Ce produit se caractérise par une excellente pouvoir d'adhésion sur les produits époxy ou polyester tels que le gelcoat saisonné. Elle a un grand extrait sec. Les deux couleurs proposées, blanc et gris, peuvent être mélangées entre eux pour donner origine à de nombreuses tonalités de gris, en favorisant l'application avec de couleurs peu couvrants. Son aspect semi-lucide met en évidence la préparation de la surface et favorise le ponçage. Il est conseillé de l'utiliser comme sous-couche parce qu'il exalte les caractéristiques des finitions appliquées par la suite.

Informations sur le produit

Aspect	Semi-lucide	
Couleur	Blanc .001, Gris .051	
Solides (en volume)	ASTM D2369	60 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,40 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	23 – 55 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	360 g/l
Conditionnement	2,5 Lt	



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO








FICHE TECHNIQUE

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il est conseillé d'appliquer Undercoat Pro sur des surfaces qui ont été traitées avec des produits bien réticulés et saisonnés. Poncer avec papier abrasif P220-240 (quand il est sec). Il faut nettoyer les surfaces et les préparer correctement. Avant d'appliquer les produits, s'assurer à ce que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, nettoyées et sans aucune trace d'huile, graisse ou contaminants.

Données d'application

Rapport de mélange (en volume)		4:1
Rapport de mélange (en poids) Base (comp. A) 670.--- Durcisseur (comp. B) 670.000C		83 w/w 17 w/w
Pot life N.B: ne pas utiliser ce produit si le temps de Pot life a été dépassé		2 h à 20 °C
Diluant/Nettoyage des outils NB: Le % de dilution indiqué est considéré sur le produit catalysé		Thinner PRO 698 15 - 25 % isolat Thinner PRO 698 5 - 15 % de remplissage
Viscosité du jet		18" – 25" DIN 4 à 20° C Selon l'utilisation
Méthodes d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1.7 – 2 mm
		Air mélangé Pression 3,5 bar Gicleur 1,3 mm – 1,5 mm

Rév. Mars 2019

2

Boero Bartolomeo S.p.A. Via Macaggi 19 - 16121 Genova, Italia - Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
www.boeroyachtcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com





YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

FICHE TECHNIQUE

Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	80 – 120 µm (isolant) 120 – 200 µm (de remplissage)
	Recommandé	120 µm (isolant) 200 µm (de remplissage)
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	130 – 200 µm (isolant) 200 – 330 µm (de remplissage)
	Recommandé	120 µm (isolant) 200 µm (de remplissage)
Rendement théorique	100 µm 150 µm	6 m ² /l 4 m ² /l
Rendement pratique [avec une perte de 30%]	100 µm 150 µm	4,2 m ² /l 2,8 m ² /l
Primaires recommandés	Sous-couches et primaires époxy, gelcoat, etc.	
Notes	<p>Ce produit est fourni en deux boîtes à mélanger avant l'emploi. Si nécessaire, la dilution doit être effectuée après le mélange des deux composants.</p> <p>Les données physiques des produits à deux composants font référence aux composants déjà mélangés entre eux.</p>	






YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

FICHE TECHNIQUE

Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture mouillé-sur-mouillé 			60'	240'	30'	120'	20'	90'
Ponçage 			48 h		24 h		24 h	
Réticulation complète 			7 jours		7 jours		7 jours	

N.B. Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

FICHE TECHNIQUE

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures extrêmes. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475. Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

FICHE TECHNIQUE

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.