



YachtCoatings  
**EPOLIGHT WIN**  
SCHEMA TECNICA

## Descrizione prodotto

Stucco a spessore superleggero epossidico bicomponente con ottima spatolabilità. Trova impiego in tutti quei casi in cui si vogliono ottenere superfici di alto valore estetico senza pregiudicare sensibilmente il peso finale dell'imbarcazione. Si applica facilmente senza subire cali di spessore. Possiede ottima carteggiabilità e può essere impiegato su qualsiasi tipo di supporto. Prodotto senza solventi, non ha ritiro durante la fase di reticolazione.

## Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco		
Colore	Verde chiaro .001		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		100%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		0,50 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		58 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		9 g/l
Durezza shore D	ASTM D 2240 - ISO R.868		Dopo 7 gg. ≥ 40
Confezione	0,750 – 15 Lt (base 10 Lt + cat. 5 Lt)		

## Applicazione ed impiego

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare dopo la carteggiatura dei primer epossidici, fondi epossidici o poliuretanic. È possibile applicare più strati di stucco fino ad ottenere lo spessore desiderato, fra uno strato e l'altro carteggiare con carta abrasiva n° 40 – 80, soffiare con aria pulita e asciutta. Tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima di essere ricoperti per ottenere una buona adesione. Si consiglia, durante l'applicazione, di compattare bene lo stucco onde evitare formazione di bolle in fase applicativa. Rispettare gli spessori massimi indicati nella scheda tecnica. Ricoprire con prodotti epossidici o poliuretanic. Previa consultazione con l'ufficio tecnico, per applicazioni a basso spessore è possibile miscelare EPOLIGHT WIN con EPOMAR, fino ad un rapporto di 1:1, dopo aver catalizzato i due prodotti separatamente.



YachtCoatings  
**EPOLIGHT WIN**  
 SCHEDA TECNICA

### Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		2:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 656.001 Catalizzatore (comp. B) 623.000		66 w/w 33 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		60 min. a 20 °C
Metodi di applicazione		Spatola
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	2 – 8 mm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	2 – 8 mm
Resa teorica	2 – 8 mm	2 – 8 l/m <sup>2</sup>
Primer raccomandati	Delta 3000 – Defender - Delta UC HB– Epoply	
Note	Si raccomanda una perfetta miscelazione dei due componenti prima della catalisi. Se si ritiene necessario Epolight Win ed Epomar possono essere miscelati tra loro creando così delle paste intermedie per migliorare la durezza superficiale dell'intero ciclo. Catalizzare i 2 prodotti separatamente prima di miscelarli assieme.	



YachtCoatings  
**EPOLIGHT WIN**  
SCHEMA TECNICA

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Carteggiatura 				48 h		24 h		18 h
Reticolazione completa 				7 gg		7 gg		7 gg

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 35° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.



*YachtCoatings*  
**EPOLIGHT WIN**  
SCHEMA TECNICA

## Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 “testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro”. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d’aria. Durante l’applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell’uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d’acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all’aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

## Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all’altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.